

PRODUTO

Laminados Prismáticos em Poliéster Reforçado, planos ou ondulados, translúcidos ou Opacos de alto desempenho óptico, térmico, químico e mecânico.

Com acabamento prismático na face interna estes laminados confere beleza estética ao produto. Sua face externa é protegida por um filme de poliéster termofundido, contra o afloramento das fibras de vidro.

A FIBRALIT fabrica todos os tipos de laminados planos e ondulados com diversos acabamentos. Os laminados PRISMALIT LUMINUM, foram projetados para aplicações onde se deseja, além de excelente transmissão, melhor difusão de luz, alta resistência química, mecânica e às intempéries.

SISTEMAS DE RESINAS

Os laminados PRISMALIT LUMINUM, são fabricados com resina poliéster ortoftálica e sob pedido podem ser fabricados, com resinas tipo tereftálicas, isoftálicas, ester vinílicas e auto extingüível na cor que atenda ao seu projeto.

DIFERENCIAIS

- MELHOR TRANSMISSÃO E DIFUSÃO DE LUZ

O ensaio comparativo de Transmissão e difusão de Luz, efetuado pela UNICAMP – Universidade Estadual de Campinas, utilizando o método da ASTM D 1494-97 (2008) Standard Test Method for Diffuse Light Transmission Factor of Reinforced Plastics Panels – apresentou os resultados conforme tabela 1.

DESEMPENHO ÓPTICO - Tabela 1

Corpo de Provas	Transmissão de luz (%)	Difusão de luz (%)
Laminado prismático termoplástico	59,6	47,29
Laminado PRISMALIT	57,5	48,99
Laminado PRFV Não prismático	47,2	38,40

- ILUMINAÇÃO DE QUALIDADE:

Os laminados PRISMALIT têm a sua superfície formada por milhares de prismas por metro quadrado (aproximadamente 210.000/m²) conferindo um coeficiente de difusão da luz mais alto quando comparado com a maioria dos laminados não prismáticos existentes no mercado.

Desta forma a difusão da luz natural se faz de forma homogênea, equilibrada e com excelente distribuição do aclaramento.

- MAIOR RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO:

Esta superfície prismática destes laminados é formada por milhares de prismas por metro quadrado, o que aumenta aproximadamente 80% a área útil do material, quando comparado com laminados não prismáticos.

Este aumento útil da superfície confere uma maior resistência ao rasgamento e melhora significativamente seu desempenho quanto a ação dos ventos e ao impacto.

As principais características destes laminados são conforme tabela 2 a seguir:

CARACTERÍSTICAS - Tabela 2

Características	Método de ensaio	Unidade	Valor
Teor de fibra de vidro (min.)	NBR 14115	%	25
Alongamento na ruptura (min.)	ASTM D 638	%	1,2
Resistência à tração	ASTM D 638	MPA	95
Módulo de elasticidade na tração	ASTM D 638	MPA	5.500
Resistência à flexão	ASTM D 790	MPA	130
Módulo de elasticidade na flexão	ASTM D 790	MPA	4.700
Absorção de água (max.)	ASTM D 570	%	1
Massa específica (min.)	ASTM D 792	g/cm ³	1,40

A FIBRALIT possui equipe para prestar orientação e assistência técnica que se fizer necessária para auxiliar aos nossos clientes, visando o bom uso dos nossos produtos.

A FIBRALIT está constantemente desenvolvendo novas especificações e produtos visando oferecer aos seus clientes boas soluções.

Desta forma, os dados desta ficha técnica podem ter alterações.

Qualquer dúvida favor ligar para:

19 2136 4000 ou através do e-mail : luminum@fibralit.com.br

SOLUÇÕES EM COBERTURA

FIBRALIT
L U M I N U M

Rua Francisco Ceará Barbosa, 859

Campo dos Amarais - CEP 13082-030 - Campinas - SP

PABX: (19) 2136 4000 | DDG: 0800 724 0494

www.fibralit.com.br | cargo@fibralit.com.br